



注1. 本図は、仮に組み立てたプラグハウジングの構成部品を示します。但し、実際には仮組み立ては行ないませんが、中間組立品として部品番号3と4と7は互いに組込んであります。

製 番	ブーツの色
LGC-PH358H+R	藤 色

HTK

8	キャップ	ポリエポキシマ	1	—	色：青色
7	ブーツ	ポリエポキシマ	1	—	色：表参照
6	カシメ座	黄銅	1	スズめっき	—
5	カシメリング	黄銅	1	ニッケルめっき	—
4	ストップリング	PPS樹脂	1	—	色：黒色
3	バネ	ステンレス鋼	1	—	—
2	プラグフレーム	PBT樹脂	1	—	ガラス繊維入り 色：白又はベージュ
1	ツマミ	PBT樹脂	1	—	ガラス繊維入り 色：青

改版 LTR.	年月日 DATE	変更者 BY	変更内容 REV. DESCRIPT	番号 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 QTY	処理 FINISH	備考 NOTE
------------	-------------	-----------	-----------------------	-----------	-------------------	----------------	-----------	--------------	------------

年月日 DATE	尺 度 SCALE	単 位 UNIT	3 角 法	本 多 通 信 工 業 株 式 有 限 公 司 HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.					
03.03(2006)	2/1	mm (HNC#)	3RD. A. P	製 図 名 称	SC-PH形接続プラグハウジング構造図 ($\varnothing 1.1$ コード用/RoHS対応品)				
設 計 検 査	設 計 検 査	承 認	名 称	製 番					
後藤	—	吉崎	小磯	江口	PART NO. LGC-PH358H+R				