



表1. 表面処理

製番	処理(めっき)	
	接触部	その他
LPC-F113( )-500R	Ni1μm min+Au0.2μm min	Ni1μm min
LPC-F114( )-500R	Cu1μm 以上+Sn0.8μm 以上(リフロー)	

表2. 端子仕様

製番	適用電線		圧着手工具
	電線サイズ	被覆外径	
LPC-F11( )S-500R	AWG#32	Ø0.6	KP-339S
LPC-F11( )N-500R	AWG#28~32	Ø0.7~Ø1.0	KP-339N
LPC-F11( )L-500R	AWG#22~26	Ø0.9~Ø1.1	KP-339L

表3. 寸法表

製番	E	F	G	H
LPC-F11( )S-500R	1.3	1.3	1.4	1.3
LPC-F11( )N-500R	1.3	1.3	1.4	1.7
LPC-F11( )L-500R	1.8	1.8	1.5	2.1

注1. 本製品は圧着手工具用に500<sup>±5</sup>端子を連続させた製品でリールに巻いた状態での納入となります。(リール径Ø130)

2. 寸法・端子仕様は表2, 3を参照下さい。

△																				
△	150529	飯島	改版			コンタクト	りん青銅	注1	表1参照											
改版 LTR	年月日 DATE	変更者 BY	変更内容 REV. DESCRIPT	番号 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	数量 QTY	処理 FINISH	備考 NOTE											
年月日	DATE	尺度	SCALE	単位	UNIT	3角法	<b>HTK</b> 本多通信工業株式会社 HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.													
12.06(2005)		10/1		mm (INCH)		3RD. A. P														
製図	設計	検	図	検	図	承認	名称		雌コンタクト											
DR.	DE.	CHK.	CHK.	APP.	NAME															
飯島	飯島	—	—	加藤	製番		LPC-F11( ) ( ) -500R													
					PART NO.															