



製 番	A	B	C
PCS-E20M-SP ( )	32.8	27.4	22.8
PCS-E28M-SP ( )	37.9	32.5	27.9
PCS-E36M-SP ( )	43	37.6	33
PCS-E50M-SP ( )	51.9	46.5	41.9
PCS-E68M-SP ( )	63.3	57.9	53.3
PCS-E96M-SP ( )	81.1	75.69	71.1

注1. 金具厚さ

製 番	板厚 t
PCS-E ( ) M-SP	t=1
PCS-E ( ) M-SP0.5	t=0.5

2. 指定なき寸法公差は下記によります。
- 4以下: ±0.2
  - 4をこえ 16以下: ±0.3
  - 16をこえ 63以下: ±0.4
  - 63をこえ 250以下: ±0.6

③										
②										
①					スパーサー金具	鋼	1	Niめっき		
改版 LTR.	年月日 DATE	変更者 BY	変更内容 REV. DESCRIPT	番号 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 QTY	処理 FINISH	備考 NOTE	
年月日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNIT	3角法 3RD. A. P	本多通信工業株式会社 HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.						
H11.12.03 (1999)	2 / 1	mm (INCH)		製 図 DR.	設 計 DE.	検 査 CHK.	検 査 CHK.	承 認 APP.	名 称 NAME	スパーサー金具
横田	横田	本間	佐藤(清)	平井	製 番 PART NO.	PCS-E ( ) M-SP ( )				