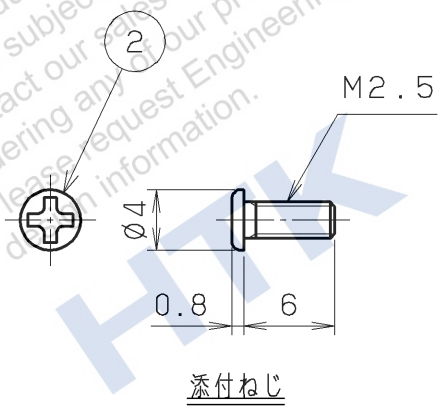
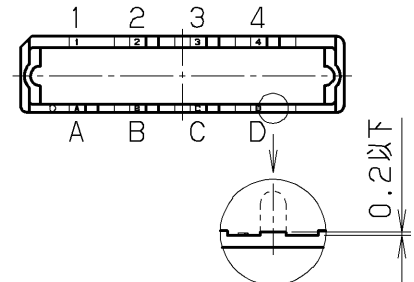


注1. 製番の ( ) 内はキー形状無しの位置No. を指定する。  
 キー形状無しの標準位置No. は下表による。  
 例) PCS-E36PG-1D



表

製番 (注1参照)	適用芯数	A	B	C	キー形状無しの標準位置No.
PCS-E80PG-( )	80	70.7	68.2	65.5	1E, 2D, 4B, 5A
PCS-E68PG-( )	68	63.1	60.6	57.9	1E, 2D, 4B, 5A
PCS-E50PG-( )	50	51.7	49.2	46.5	1E, 2D, 4B, 5A
PCS-E36PG-( )	36	42.8	40.5	37.6	1D, 2C, 3B, 4A
PCS-E28PG-( )	28	37.7	35.3	32.5	1D, 2C, 3B, 4A
PCS-E20PG-( )	20	32.6	30.3	27.4	1B, 1C, 2A, 3A

③											
②						⊕なべ小ねじ	鋼	2	ニッケルめっき	添付品	
①	2012 07.11	遠藤	CAD化改版			極性ガイド	亜鉛ダイカスト	1	銅下地+ニッケルめっき		
改版 LTR.	年月日 DATE	変更者 BY	変更内容 REV. DESCRIPT	番号 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 QTY	処理 FINISH	備考 NOTE		
年月日 DATE	04.04 (1986)	尺度 SCALE	2/1	単位 UNIT	mm (INCH)	3角法 3RD. A. P	本多通信工業株式会社 HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.				
製 DR.	図 DE.	計 CHK.	検 CHK.	承 APP.	認 名 称 NAME	PCS-Eタイプ用 誤挿入防止ガイド					
遠藤	遠藤	飯島	田代	加藤	製 番 PART NO.	PCS-E ( ) PG- ( )					